

## СЕРВИСНЫЕ ЖИДКОСТИ



### СЕРВИСНЫЕ ЖИДКОСТИ OCP

Немецкая фирма OCP предлагает целый набор сервисных жидкостей, предназначенных для обслуживания картриджей и печатных головок струйных принтеров. Каждая жидкость имеет свое конкретное предназначение и правила использования. Соблюдение всех тонкостей при использовании жидкостей в большинстве случаев гарантирует благополучный результат.

На территории дистрибуции (Россия и СНГ) упаковываются в 100, 500 и 1000 граммовые пластиковые бутылки.

#### **Сервисная жидкость OCP RSL 100.**



Жидкость для промывки картриджей и печатающей головки (желтая).

Самая популярная, широко применяемая и, пожалуй, одна из самых удачных промывочных жидкостей (Rinse Solution Liquid, так же называемой "желтой", - для простоты идентификации среди всех сервисных жидкостей OCP, каждая из которых имеет свой цвет.

Эта жидкость позиционируется как "Базовая жидкость OCP", так как по своему составу очень приближена к основе чернил OCP, с добавлением специально подобранных ПАВ и спиртов, необходимых

для процесса отмачивания и промывания. Именно благодаря этим особенностям, RSL в большинстве случаев отлично справляется с поставленными задачами и получила большое распространение в сервисных центрах. Одно из главных достоинств - не сворачивается с чернилами сторонних производителей.

Описание: жидкость желтого цвета, с характерным запахом средней агрессивности.

Обладает хорошими моющими свойствами.

Назначение: промывка внутренних наполнителей губчатых картриджей, внутренней поверхности картриджей, каналов печатных головок от остатков водорастворимых чернил.

Рабочая температура: от 35 градусов по Цельсию. Очень важный момент при использовании этой жидкости! Эффективность ее применения напрямую зависит от температуры, до которой она нагрета. В процессе использования, необходимо помнить, что рабочая температура жидкости должна составлять не менее 35 градусов по Цельсию, поэтому, нагревая ее, нужно обязательно учитывать, что при транспортировке жидкости в картридж или печатную головку, часть ее температуры отнимут транспортировочные приспособления (шприц, пипетка) и собственно пластиковые составляющие изделия - стенки картриджа или печатной головки. Поэтому жидкость надо нагревать больше чем 35 градусов и в процессе работы поддерживать эту температуру. В противном случае, эффективность работы жидкости будет минимальной. Для нагрева жидкости используйте

микроволновую печь или емкость с кипятком (водяная баня); для поддержания температуры в транспортировочном носителе в процессе работы, используйте емкость с кипятком, погружая в нее транспортировочный носитель в паузах во время работы.



**ВНИМАНИЕ!** Высокая температура! Возможен ожёг.



**ВНИМАНИЕ!** Не допускается оставлять жидкость долго в картриджах и печатных головках, так как при испарении влаги повышается концентрация активных веществ и она становится агрессивной.

Практика применения: сфера применения RSL достаточно разнообразна:

- промывка внутренней поверхности струйных картриджей;
- промывка губчатых наполнителей струйных картриджей;
- промывка каналов печатных головок;
- отмачивание и отмывка пластины дюз печатных головок;
- промывка капы и всего тракта помпы струйных принтеров;
- восстановление баланса жидкостного состава чернил OCP (добавление RSL в чернила от 5 до 10% от объема восстанавливаемых чернил OCP)



#### **Сервисная жидкость OCP CFR.**

Жидкость для очистки от следов чернил наружной поверхности заправляемых картриджей и других пластиковых поверхностей (красная).

Описание: светло-розовая жидкость с характерным запахом.

Практика применения: используется в качестве моющего средства для удаления следов чернил с любых пластиковых поверхностей.

Обладает лёгким полирующим эффектом. Не рекомендуется использовать жидкость для отмывки с высокоглянцевого пластика

принтеров (могут оставаться разводы).

Основная сфера применения - заправочные мастерские.



**ВНИМАНИЕ!** Не используется для отмачивания или промывки внутренних поверхностей картриджей и печатных головок.



### Сервисная жидкость OCP CCF.

Жидкость для промывки СНПЧ для EPSON (светло-голубая).

Описание: светло-голубая жидкость со слабым характерным запахом.

Практика применения: используется в качестве промывочной жидкости систем СНПЧ для удаления остатков чернил. Практически не агрессивна и обладает способностью блокирования коррозии.

Рекомендуется для использования в качестве консервирующей жидкости печатной головки при длительных простоях.



**ВНИМАНИЕ!** Не допускается оставлять жидкость долго в картриджах и печатных головках, так как при испарении влаги повышается концентрация активных веществ и она становится агрессивной.

### Сервисная жидкость OCP CRS. (Concentrate Rinse Solution)

Концентрат жидкости RSL 1:3 (желтый).

Описание: жидкость насыщенного желтого цвета, с характерным запахом.

Используется только после разбавления OCP PIW. Пропорции для получения стандартной жидкости RSL: на одну часть жидкости OCP CRS три части жидкости OCP PIW.



**ВНИМАНИЕ!** Не допускается оставлять жидкость долго в картриджах и печатных головках, так как при испарении влаги повышается концентрация активных веществ и она становится агрессивной.



**ВНИМАНИЕ!** Без разбавления концентрата, использование его в чистом виде опасно для всех видов печатных головок и картриджей, так как он обладает очень высокой агрессивностью и способен растворять пластик.

### Сервисная жидкость OCP ECI.

Жидкость для реанимации печатающих головок принтеров EPSON (синяя). Допускается прямая заливка в картридж и печать теста дюэ на принтере. Только для EPSON! Не агрессивна. Промывает хуже чем RSL.





### **Сервисная жидкость OCP LCF III.**

Жидкость для отмачивания пигментных чернил (бесцветная).

Описание: прозрачная жидкость с резким запахом аммиака.

Практика применения: используется для отмачивания и промывки внутренних поверхностей картриджей и печатных головок от следов пигментных чернил. Жидкость обладает повышенной агрессивностью, в связи с чем не допускается содержание ее внутри печатных головок дольше чем 1 час.

Возможно использование жидкости в двух вариантах - с нагревом и без. Более эффективный способ отмачивания и промывки - с нагреванием жидкости до температуры не менее 75 градусов по Цельсию.

В случае использования жидкости при комнатной температуре, необходимо использование ее в процессе отмачивания сроком до получаса-часа. Независимо от способа использования, жидкость должна быть удалена из картриджа или головки после использования без следа, для чего используются OCP RSL или OCP PIW. Тем более что и оставлять холодной смысла нет.

### **Сервисная жидкость OCP NRC, Nozzle Rocket colourless.**



Жидкость для промывки (бесцветная).

Обязательно промывать жидкостью RSL. Нельзя оставлять более часа в печатающей головке!

Описание: прозрачная жидкость с резким запахом.

Практика применения: используется для отмачивания и промывки внутренних поверхностей картриджей и печатных головок.

В состав входят дополнительные компоненты, разрушающие устойчивые образования внутри картриджей. Жидкость обладает повышенной агрессивностью, в связи с чем необходимо использование ее в процессе отмачивания сроком до получаса-часа. Независимо от способа использования, жидкость должна быть удалена из картриджа или головки после использования без следа, для чего используются OCP RSL или OCP PIW.

### **Сервисная жидкость OCP PIW. Pure Ink Water**



Промышленно очищенная вода для финишной промывки картриджей (бесцветная, с удельной проводимостью <math>< 1 \mu\text{S}</math>)

Специальная обработка и система очистки позволяют добиться получения практически чистой формулы H<sub>2</sub>O, по качеству очистки выше дистиллированной, не содержащей в себе солей и ионов металлов.

Описание: прозрачная жидкость без запаха.

Практика применения: используется в качестве финишной промывки для удаления остатков промывочных жидкостей и для приготовления стандартного раствора OCP RSL из OCP CRS.

COLOUR WITH PRECISION  
**BURSTEN** СЕРВИСНЫЕ ЖИДКОСТИ BURSTEN



Сервисная жидкость BURSTEN PDK.

Предназначена для реанимации экстремальных засоров печатающих головок **пьезо-печатающих головок** и **термо-печатающих головок**, вызванные пигментными чернилами



**СЕРВИСНЫЕ ЖИДКОСТИ INK-MATE**



**Сервисная жидкость CHERNIL.NET.**

Для отмочки универсальная.

Предназначена для отмачивания засохших дюз в печатающей головке принтера или картриджа и профилактических промывок.



**Сервисная жидкость CHERNIL.NET.**

Для промывки универсальная.

Предназначена для отмачивания засохших дюз в печатающей головке принтера или картриджа и профилактических промывок.

## СЕРВИСНЫЕ ЖИДКОСТИ ОТ РОБИКА



### Сервисная жидкость KILL-BILL от Робики.

Жидкость для устранения глубоких засоров печатающих головок принтеров (розовая).

Описание: жидкость розового цвета.

Практика применения: используется для реанимации головок струйных принтеров Canon, HP и принтеров Epson работающих на сублимационных чернилах. Также для реанимации головок струйных принтеров Epson работающих на водных и пигментных чернилах. Буквально несколько капель жидкости возвращают к жизни казавшиеся безнадежными

печатающие головки. Одно из немногих средств, позволяющих с высокой степенью вероятности восстановить печатающую головку даже после использования чернил низкого качества.

Жидкость обладает повышенной агрессивностью, в связи с чем не допускается содержание ее внутри печатных головок дольше чем 10 минут.

Жидкость должна быть удалена из картриджа или головки после использования без следа, для чего используются OCP RSL или OCP PIW.



### Набор сервисных жидкостей KILL-BILL от Робики.

Набор спецжидкостей для устранения глубоких засоров печатающих головок принтеров.

Состав:

2x20 мл сервисная жидкость OCP RSL,

1x5 мл - спецжидкость Kill Bill.

## Инструкция по использованию BURSTEN PDK (она же "Свинка", она же "Последний Довод Королей")

---



Внимание! Использование промывки не по инструкции может привести к необратимым повреждениям Вашего принтера.



Внимание! При работе с промывочными жидкостями используйте перчатки и защитные очки! Если жидкость попадёт на кожу смойте её большим количеством воды, если попадёт в глаза промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь к врачу!

"Свинка" - представитель промывочных жидкостей нового поколения, обеспечивающих полуавтоматическую промывку печатающей головки Вашего принтера.

### **Порядок использования.**

Предварительно следует попытаться промыть печатающую головку Вашего принтера жидкостью RSL100 производства OCP. Если промывка не приводит к ожидаемому результату следует приступить к использованию "Свинки".

На первом этапе следует заправить смесью RSL100 2 части и Свинка 1 часть. Установить картридж в принтер и активировать функцию прочистки сопел. Потом распечатать образец проверки сопел. Отпечаток на бумаге будет виден в УФ спектре. Примерно через 15 минут прочистку следует повторить.

Промывку можно считать законченной, если отпечаток стабильно хороший и на бумагу полностью перестали выходить следы чернил.

Если после пяти - шести повторений следы чернил уже не наблюдаются, но некоторые дюзы так и не печатают допускается повысить концентрацию "Свинки" в RSL, но не более чем до 1 к 1.

Сразу после использования "Свинки" необходимо зарядить картридж, заправленный RSL и провести не менее 3 прочисток печатающей головки.

После этого можно устанавливать картридж, заправленный чернилами.

Если результат печати чернилами Вас не удовлетворяет можно снова установить картридж, заправленный RSL100, запустить не менее трёх прочисток и повторить промывку смесью RSL100 и "Свинки".

## Обобщенная инструкция для применения сервисных жидкостей



Внимание! Использование промывки не по инструкции может привести к необратимым повреждениям Вашего принтера.



Внимание! При работе с промывочными жидкостями используйте перчатки и защитные очки! Если жидкость попадет на кожу смойте её большим количеством воды, если попадет в глаза промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь к врачу!

Известно, что печатные головки принтеров Эпсон несъемные. Впрочем, если говорить точнее - их можно снять, но процесс этот достаточно трудоемкий и не каждый владелец своего принтера решится на такой шаг, не имея определенных навыков.

Что же делать в том случае, если возникла необходимость промыть каналы печатной головки?

Я предлагаю рассмотреть очень простой, доступный каждому и - при условии соблюдения всех рекомендаций - безопасный способ.

Для процедуры промывки понадобится приобрести следующие детали для устройства промывки:

- медицинский шприц, объемом не менее 10 мл (лучше всего - 20 мл).  
рекомендуется использовать только новый, стерильный шприц исключительно с резиновым поршнем - для обеспечения плавного хода поршня во время процедуры продавливания промывки через ПГ
- стандартная капсула
- отрезок трубки от медицинской капельницы  
рекомендуется использовать только новую, стерильную капельницу во избежание попадания грязи в ПГ



Отрежьте от капельницы сплошной кусок трубки, длиной примерно 20-30 см - для дальнейшего удобства работы. С помощью фена или горячей воды плотно насадите один конец трубки на носик шприца:



С помощью сверла диаметром 4 мм расширьте отверстие в верхней манжете капсулы, чтобы можно было с натягом вставить второй конец трубки от капельницы внутрь этого отверстия. Для этого манжету можно хорошо разогреть в горячей воде, после чего вставить конец трубки. Трубка должна входить в манжету с натягом - т.е. очень плотно, на всю длину манжеты. Перед вставкой трубки в манжету не забудьте тщательно промыть манжету от резиновой стружки, которая образуется от разворачивания отверстия сверлом.



Для процедуры промывки я рекомендую использовать промывочную жидкость OCP RSL, подогретую до 35-40 градусов по Цельсию. Нагреть жидкость можно в стеклянной или пластиковой емкости в микроволновой печи или под струей кипятка из-под крана в герметичном сосуде - например шприце. Нагревая жидкость в микроволновой печи будьте очень аккуратны - лучше всего предварительно поэкспериментируйте со временем нагрева на простой воде. Нельзя перегревать промывочную жидкость - это может привести к повреждению внутреннего строения ПГ.

Погрузите капсулу в емкость с подготовленной промывочной жидкостью и с помощью поршня шприца наберите ее внутрь системы так, чтобы емкость шприца заполнилась примерно на 2/3:



После этого достаньте капсулу из емкости и доведите поршень шприца до конца, набрав в систему воздух. Переверните капсулу насадочным отверстием вверх, а шприц носиком вниз и давлением на поршень заполните капсулу на 1/3 промывочной жидкостью. В таком состоянии аккуратно насадите капсулу на чернилозаборную иглу промываемого канала



ПГ:



Пожалуйста, обратите внимание, что после всех предыдущих действий, и в капсуле и в шприце должен присутствовать воздух - это очень важное условие, так как он выполняет роль демпфера, который смягчает гидравлические удары внутри всей системы при продавливании жидкости через каналы ПГ в случае произвольных резких движений поршнем. Это происходит потому, что плотность воздуха меньше чем плотность жидкости, благодаря чему при резком увеличении давления при рывке воздушная прослойка сжимается быстрее чем жидкость, тем самым частично поглощая излишнее давление. Если вы все сделали как написано выше, в системе получается две демпферные зоны, максимально гасящие резкие скачки давления во время промывки:

Перед началом промывки убедитесь, что каретка с ПГ припаркована и принтер выключен от электрической сети. Придайте шприцу положение: носик вниз, поршень вверх. Убедитесь, что и в капсуле и в шприце присутствуют воздушные прослойки. После этого очень аккуратно и медленно начинайте давить на поршень шприца, стараясь делать это очень плавно, без рывком с таким расчетом, чтобы, например, 5 мл промывки продавлились через каналы ПГ не менее чем за 30-40 секунд. не поленитесь положить перед собой часы с секундомером, чтобы четко следовать этому условию. Более быстрое продавливание жидкости может привести к избыточному давлению внутри ПГ, которое может привести к ее повреждению.

**Внимание! Этой инструкцией следует пользоваться только в том случае, если предварительный тест дюз показывает наличие не менее 80% дюз. В противном случае необходимо проведение дополнительных процедур по отмачиванию и промывке ПГ.**

Используйте этот способ для профилактики и при смене типа чернил.